



RHINO
THE TOUGH ONE



**INYECCION DIRECTA
AL CORTE**



**CALZADO
DIELÉCTRICO**



**PUNTERA
ANTIIMPACTOS**



**SUELA
ANTIDESLIZANTE**



**RESISTENTE A
HIDROCARBUROS**

**SUELA AIR PU/TPU
DOBLE DENSIDAD**

ESTILO 2149



RHINO

THE TOUGH ONE



7-275AIRP25-D-G P/P

Tipo de protección:	Calzado dieléctrico con puntera de protección.
Corte:	100% Flor entera grabada de cuero de ganado vacuno color canela (2.0 - 2.2 mm).
Suela:	AIR Con burbuja antifatiga
Puntera:	Poliamida
Construcción:	Inyección directa al corte

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS (NOM-113-STP5-2009)

Característica	Valor
Espesor de piel	2.0 – 2.2 mm.
Resistencia al desgarre	10 Kgf.
Absorción de agua	35% mínimo.
Desabsorción de agua	40% mínimo.
Impacto	101.7 J. con claro de grietas de 24.88 – 25.3 mm.
Compresión	1,133.98 Kg. con claro de grietas de 35.26 – 35.82 mm.

PRECAUCIONES

Este calzado sólo protege contra impactos menores a 101.7 J. No se recomienda su uso en zonas donde exista contacto con objetos punzo-cortantes.

Las propiedades dieléctricas de este tipo de calzado se pueden disminuir considerablemente en ambientes húmedos y/o cuando las suelas y tacones del calzado presenten desgaste y/o estén contaminadas con otros materiales (impregnación de líquidos, inserción o adherencia de materiales sólidos, entre otros.). Este tipo de calzado no deberá ser utilizado en ambientes de trabajo donde existan atmósferas inflamables o explosivas.

GARANTÍA

Este calzado se encuentra garantizado al 100% contra defectos de fabricación. En este caso se hará un cambio físico en el almacén de seguridad previa evaluación.

MATERIA PRIMA

Característica	Descripción
Bullón	Sintético Punzonado de color negro.
Herrajes	Sólo orificios 4XL y gancho minero superior 2xL.
Agujeta	115 cm. Poliéster con alma de algodón.
Lengüeta	Gamuzón de ganado vacuno.
Plantilla	Poliuretano de alta densidad.
Planta	Preformada con cambrillón injertado.
Puntera	Poliamida
Suela	AIR Con burbuja antifatiga.
Forros	Mayatex color negro.
Refuerzo talón	Microfibra.
Hilos	Nylon bondado c. 20/40 color amarillo.

LIMPIEZA & MANTENIMIENTO

El calzado debe limpiarse utilizando una franela industrial para eliminar los excesos de contaminantes grasos, segregándolo después en el contenedor destinado para éste fin, sin utilizar agua. Limpieza de suela: con trapo o franela húmeda sin usar solventes. Mantenimiento del cuero: nutrir con grasa al color.

CONDICIONES DE USO

Para operaciones donde sea necesaria protección integral de los dedos del pie contra riesgos de impacto y compresión, protección contra riesgo de acumulación de electricidad estática, y se requiera un calzado con suela resistente a la abrasión y a hidrocarburos.

www.rhinoboots.work